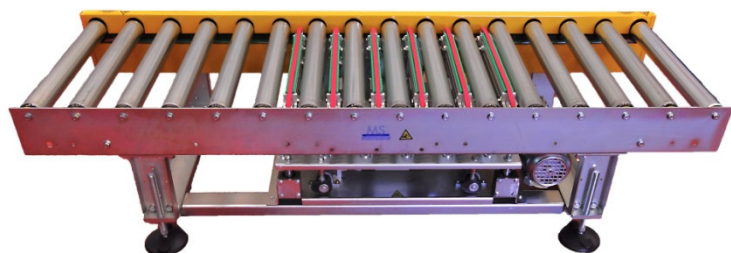


Mancini Solutions S.r.l
Siamo al centro dei vostri movimenti

RULLIERE LINEARI MOTORIZZATE



MOTORIZZATE E FRIZIONATE A CATENA

MOTORIZZATE E FRIZIONATE A CINGHIO

RULLIERE CON APPLICAZIONI A DISEGNO



Inquadra il QR code con il tuo smartphone
e vai alla pagina internet dedicata
a questo prodotto.



MANCINI
SOLUTIONS

RULLIERE MOTORIZZATE E FRIZIONATE A CATENA E CINGHIOLI

Le rulliere motorizzate a catena sono costituite da un robusto telaio in acciaio zincato o verniciato a polveri epossidiche in base alle esigenze del cliente, queste rulliere sono dedicate a carichi medio pesanti di ogni tipo. La trasmissione del moto in queste rulliere motorizzate avviene tramite catena tangenziale

DISPONIBILE NELLE VERSIONI

- A rulli frizionati con catena
- A rulli frizionati con cinghia piatta o cinghioli
- A rulli motorizzati con catena o cinghioli dentati
- Completamente in acciaio INOX AISI 304

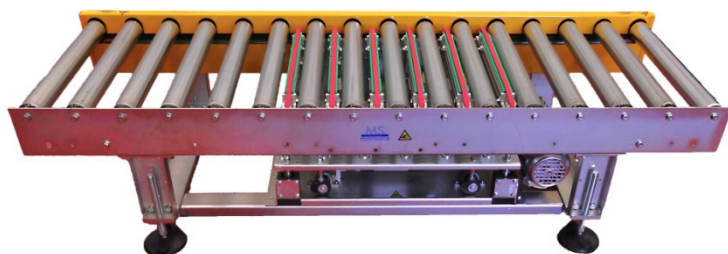


Anche queste rulliere vengono realizzate in base alle specifiche esigenze del cliente, ma sempre nel pieno rispetto delle normative in materia di sicurezza sul lavoro e secondo la direttiva macchine CE. Ogni rulliera viene fornita completa di manuale d'uso e certificazione CE

OPTIONAL

- Fermapacchi fisso;
- Fermapacchi pneumatico;
- Deviatore ortogonale a 90°;
- Deviatore pneumatico a 90°
- Coppia di ruote con freno o senza freno;
- Salvamotore marcia, arresto e emergenza.
- Piastre di collegamento fra due rulliere;
- Piastre di collegamento fra rulliera e macchina;
- Piastre per accessori;
- Doppia motorizzazione;
- Coppia di ruote con freno o senza freno;
- PLC con logica di funzionamento e fotocellule.

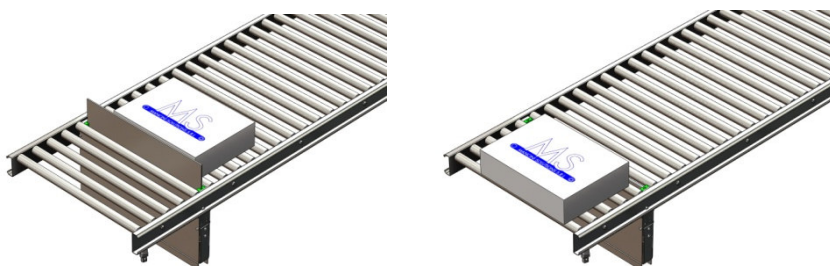
DEVIATORE ORTOGONALE A 90°



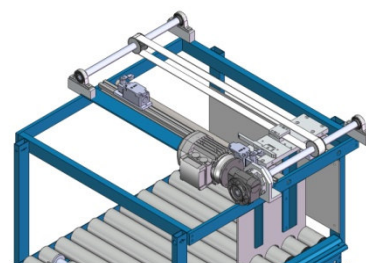
DEVIATORE PNEUMATICO



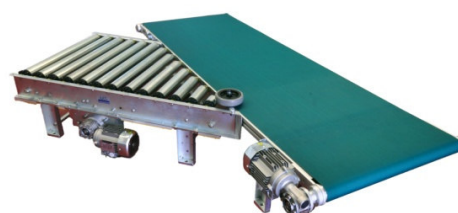
FERMAPACCHI PNEUMATICO



DEVIATORE A CASTELLO



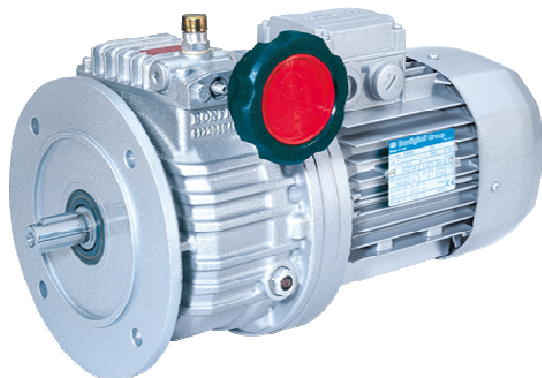
RULLI INCLINATI A 45° PER INGRESSO LATERALE



RULLIERE MOTORIZZATE A VELOCITA' VARIABLE

Le rulliere prodotte dalla Mancini Solutions, possono essere realizzate a velocità variabile, la possibilità di regolare la velocità della rulliera, in determinati casi è fondamentale. Per questo abbiamo tre possibili configurazioni poter rendere la velocità regolabile.

VARIATORE MECCANICO SERIE V



La rinnovata serie V è caratterizzata da un nuovissimo meccanismo di regolazione della velocità che consente di migliorare le prestazioni, prolungare la vita degli elementi principali e far funzionare il variatore di velocità a temperature e livelli sonori più bassi. Questo variatore è disponibile anche con riduttore elicoidale supplementare e può essere accoppiato alla maggior parte dei riduttori Bonfiglioli.

La regolazione della velocità avviene tramite un volantino posto sul variatore.

CE

MOTO INVERTER



- Controllo vettoriale Sensorless
- Filtro EMC Integrato EN61800-3 C1
- Sovraccarico al 150% 60 sec.
- Resistente alle alte temperature max 60°C
- Controllo PID completo
- Interfaccia seriale RS485 Modbus
- Trattamento PCB per ambienti corrosivi
- Possibilità di regolazioni dell'accelerazione e decelerazione
- Possibilità di regolare la frenatura

Un motore con inverter integrato, la velocità e le impostazioni classiche di un inverter, sono impostabili e programmabili direttamente dal display del moto inverter.

CE

QUADRO DI COMANDO CON INVERTER INTEGRATO



- Inverter integrato
- Potenziometro digitale a pannello
- Fungo di emergenza
- Salvamotore on/of
- Accensione quadro

Questo quadro di comando può essere fissato alla rulliera, oppure a muro o pannello.

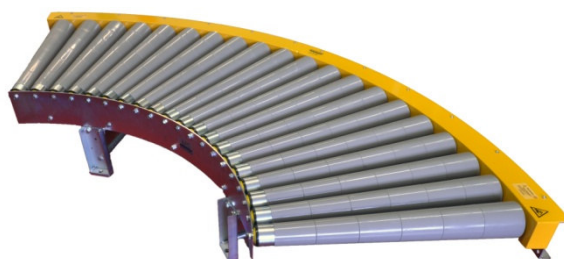
Le dimensioni del quadro sono variabili in base ai vincoli costruttivi del sistema.

CE

Mancini Solutions S.r.l

Siamo al centro dei vostri movimenti

RULLIERE CURVE MOTORIZZATE



RULLIERE CURVE MOTORIZZATE STANDARD

RULLIERE CURVE MOTORIZZATE SPECIALI

RULLIERE CURVE MOTORIZZATE PER PALLET



Inquadra il QR code con il tuo smartphone
e vai alla pagina internet dedicata
a questo prodotto.

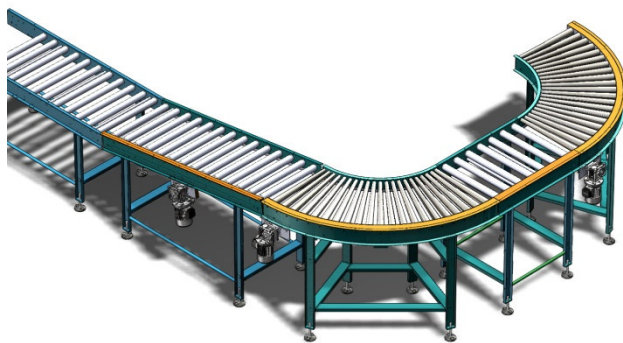


MANCINI
SOLUTIONS

La Mancini Solutions realizza rulliere motorizzate curve per il trasporto colli di vario genere. Questa gamma di rulliere è caratterizzata da una particolare attenzione alla robustezza e alla rigidità.

Le rulliere motorizzate curve vengono realizzate in base alle specifiche esigenze del cliente, ma sempre nel pieno rispetto delle normative in materia di sicurezza sul lavoro e secondo la direttiva macchine CE.

La gamma completa di rulliere motorizzate comprende:



CARATTERISTICHE GENERALI

- Spalle portanti in lamiera tagliata e piegata al Cnc.
- Rulli conici in materiale termoplastico o in acciaio zincocromato.
- Sostegni in tubolare elettrosaldati con piedini di livellamento regolabili.
- Trasmissione del moto tramite anelli di catena.
- Tutti i componenti sono trattati con zincatura elettrolitica lucida.
- La struttura delle rulliere viene verniciata con polveri epossidiche secondo le esigenze del cliente.
- Tutti gli organi in movimento (esclusi i rulli) sono protetti da carter.
- Motore e riduttore opportunamente dimensionati in base all'impiego.
- Ogni rulliera viene fornita completa di manuale d'uso e certificazione CE
- Portata fino a 150kg per le versioni standard e 1000 Kg per le versioni Pallet.

OPTIONAL

- Sponde di contenimento fisse.
- Sponde di contenimento regolabili in larghezza o in larghezza e altezza.
- Vasca di raccolta liquidi posta sotto i rulli.
- Quadro di comando marcia/arresto e emergenza.

LARGHEZZE STANDARD CURVE CON RULLI IN ACCIAIO ZINCATO:

300-400-500-600-700-800-900-1000 (mm)

LARGHEZZE STANDARD CURVE CON RULLI IN MATERIALE PLASTICO:

250-300-350-400-450-500-550-600-650-700-750-800-850-900-950 (mm)

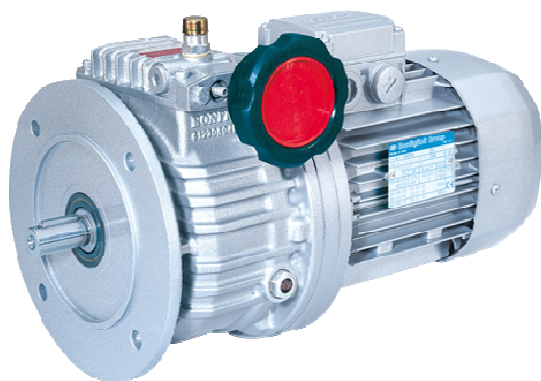
Le rulliere motorizzate curve possono essere realizzate interamente in acciaio INOX AISI 304, idonee al trasporto di alimenti o per essere inserite in contesti di "camera bianca"



RULLIERE CURVE MOTORIZZATE A VELOCITA' VARIABILE

Le rulliere curve prodotte dalla Mancini Solutions, possono essere realizzate a velocità variabile, la possibilità di regolare la velocità della rulliera, in determinati casi è fondamentale. Per questo abbiamo tre possibili configurazioni poter rendere la velocità regolabile.

VARIATORE MECCANICO SERIE V



La rinnovata serie V è caratterizzata da un nuovissimo meccanismo di regolazione della velocità che consente di migliorare le prestazioni, prolungare la vita degli elementi principali e far funzionare il variatore di velocità a temperature e livelli sonori più bassi. Questo variatore è disponibile anche con riduttore elicoidale supplementare e può essere accoppiato alla maggior parte dei riduttori Bonfiglioli.

La regolazione della velocità avviene tramite un volantino posto sul variatore.

CE

MOTO INVERTER



- Controllo vettoriale Sensorless
- Filtro EMC Integrato EN61800-3 C1
- Sovraccarico al 150% 60 sec.
- Resistente alle alte temperature max 60°C
- Controllo PID completo
- Interfaccia seriale RS485 Modbus
- Trattamento PCB per ambienti corrosivi
- Possibilità di regolazioni dell'accelerazione e decelerazione
- Possibilità di regolare la frenatura

Un motore con inverter integrato, la velocità e le impostazioni classiche di un inverter, sono impostabili e programmabili direttamente dal display del moto inverter.

CE

QUADRO DI COMANDO CON INVERTER INTEGRATO

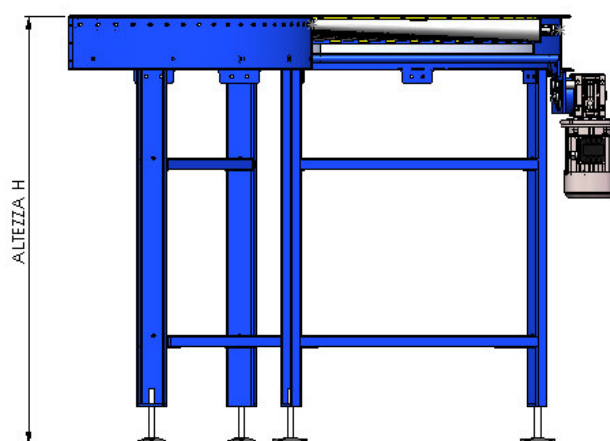
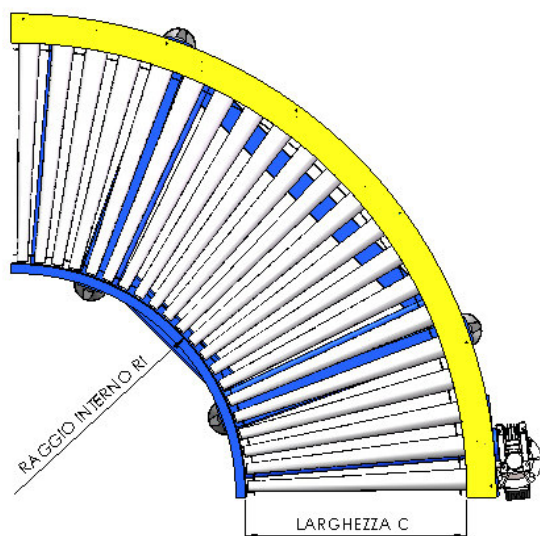


- Inverter integrato
- Potenziometro digitale a pannello
- Fungo di emergenza
- Salvamotore on/of
- Accensione quadro

Questo quadro di comando può essere fissato alla rulliera, oppure a muro o pannello.

Le dimensioni del quadro sono variabili in base ai vincoli costruttivi del sistema.

CE



TIPO DI RULLO	C	RI	H
In plastica	250	845	SU MISURA DEL CLIENTE - SENZA SOSTEGNI
	300	795	
	350	845	
	400	795	
	450	845	
	500	795	
	550	845	
	600	795	
	650	845	
	700	795	
	750	845	
	800	795	
850	845		
In acciaio zincato	243	675	
	343		
	393		
	443		
	543		
	643		
	753		
	843		
943			
In acciaio zincato Per trasporto pallet o carichi pesanti	222		
	322		
	372		
	422		
	522		
	622		
	722		
	822		
922			

Possono essere realizzate rulliere differenti dallo standard, secondo le specifiche esigenze del cliente.

RULLI CONICI PER CURVE MOTORIZZATE IN ACCIAIO ZINCATO



I rulli conici di questa serie sono l'ideale per realizzare curve comandate con ingombri ridotti, l'ottima esecuzione garantisce un regolare avanzamento dei prodotti.

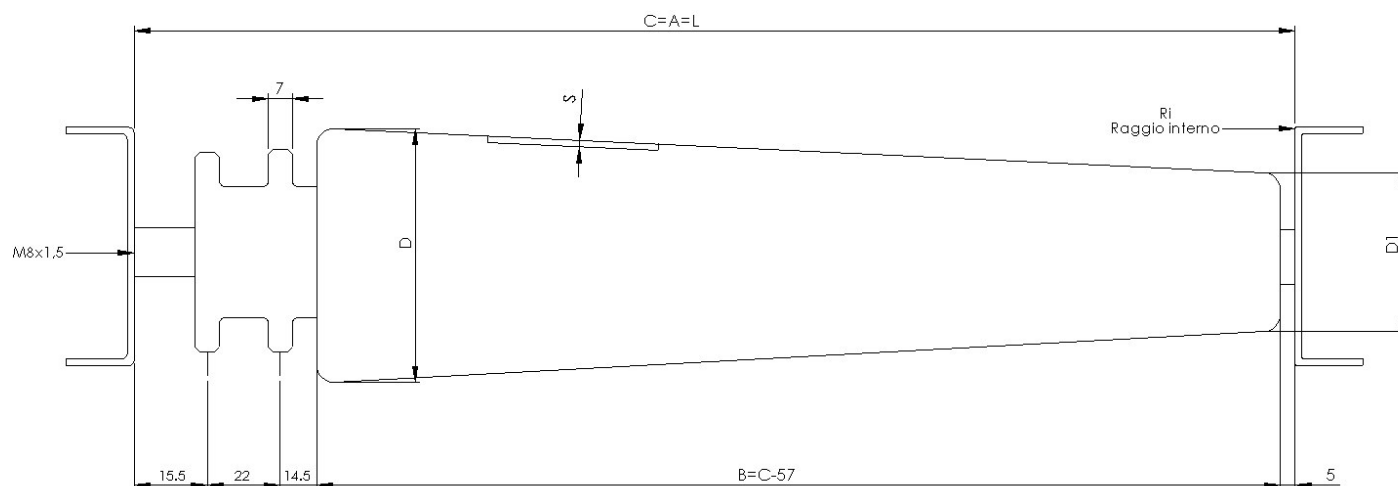
Sono completamente in acciaio con tubo zincato, dal lato pignone sono dotati di cuscinetto radiale rigido 6201Z

L'asse viene realizzato nella versione con foro filettato, consentendo un montaggio facile e l'irrigidimento della struttura del trasportatore d.8 o 10.

Tutte le quote sono espresse in mm.

TEMPERATURA D'IMPIEGO

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da -20°C a $+90^{\circ}\text{C}$.



Asse d Ø tipo		Lung. C	D	s	D1	Ri	p	z	Dp	Peso (kg)	Esecuzione tubo
12	AMF	300	43,4	1,5	32	675	1/2"	14	57,07	1,4	Z
		400	48,1							1,5	
		450	50,5							1,6	
		500	53,0							1,8	
		600	57,7	2						2,1	
		700	62,4							3,2	
		800	67,1							3,7	
		900	71,8							4,2	
		1000	76,0							4,7	

Ri = raggio interno della struttura Dp = Diametro primitivo del pignone

Z = numero di denti del pignone P = Passo del pignone

Sigle di esecuzione

AMF = asse forato e filettato

Z = tubo zincato

Giri/min	10	20	50	75	100	150	200	250	300
Portata Kg/mt	120	78	55	44	38	31	27	24	22

RULLI CONICI COMANDATI PESANTI PER TRASPORTO PALLET IN ACCIAIO ZINCATO



I rulli conici di questa serie sono l'ideale per realizzare curve comandate per il trasporto di carichi pesanti, ad esempio i pallet. L'ottima esecuzione garantisce un regolare avanzamento dei prodotti.

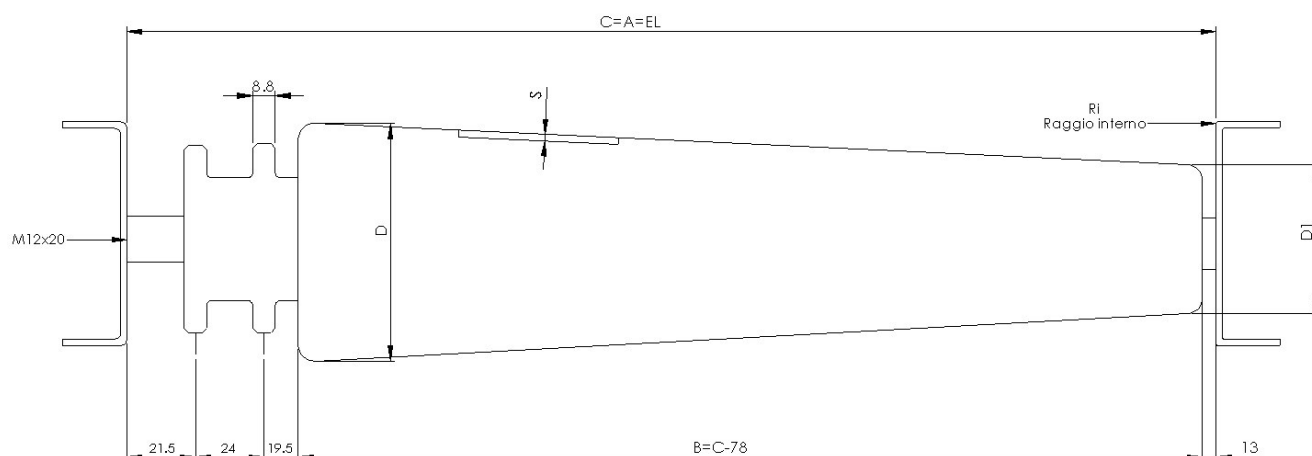
Sono completamente in acciaio con tubo zincato, dal lato pignone sono dotati di cuscinetto radiale rigido 6204.

L'asse d.20 viene realizzato nella versione con foro filettato, consentendo un montaggio facile e l'irrigidimento della struttura del trasportatore.

Tutte le quote sono espresse in mm.

TEMPERATURA D'IMPIEGO

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da -20°C a $+90^{\circ}\text{C}$.



Asse d Ø tipo		Lung. C	D	s	D1	Ri	p	z	Dp	Peso (kg)	Esecuzione tubo
20	AMF	300	43,4	1,5	32	675	1/2"	14	57,07	1,4	Z
		400	48,1							1,5	
		450	50,5							1,6	
		500	53,0							1,8	
		600	57,7	2						2,1	
		700	62,4							3,2	
		800	67,1							3,7	
		900	71,8							4,2	
		1000	76,0							4,7	

Ri = raggio interno della struttura Dp = Diametro primitivo del pignone

Z = numero di denti del pignone P = Passo del pignone

Sigle di esecuzione

AMF = asse forato e filettato

Z = tubo zincato

Giri/min	10	20	50	75	100	150	200	250	300
Portata Kg/mt	120	78	55	44	38	31	27	24	22

RULLI CONICI PER CURVE MOTORIZZATE IN POLIPROPILENE



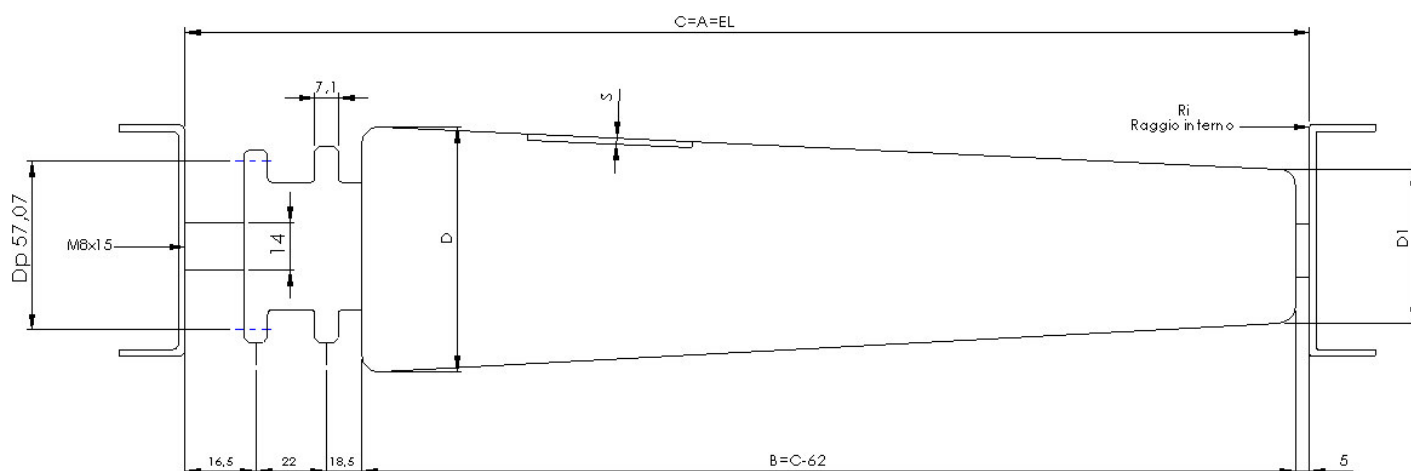
Sono ottenuti mediante il calettamento di manicotti nervati troncoconici, in polipropilene di colore grigio, su rulli di diametro 50 zincocromati. Il pignone doppio è in poliammide e i cuscinetti sono radiali rigidi 6002.

L'ideale per realizzare curve con avanzamento controllato dei colli, sono rulli particolarmente robusti e silenziosi anche ad elevate velocità. L'asse forato e filettato permette un facile montaggio e l'irrigidimento della struttura.

Tutte le quote sono espresse in mm.

TEMPERATURA D'IMPIEGO

L'impiego è normalmente consentito con temperature ambiente da 0° C a +50° C.



Asse d Ø	tipo	Lung. C	D Ø	D1	Ri	p	z	Dp	Peso (kg)	Esecuzione tubo
14	AMF	312	71,2	55,6	845	1/2"	14	57,07	1,2	Z
		362		52,5	795				1,3	
		412	77,6	55,6	845				1,5	
		462		52,5	795				1,7	
		512	84	55,6	845				1,9	
		562		52,5	795				2,1	
		612	90,4	55,6	845				2,3	
		662		52,5	795				2,5	
		712	96,8	55,6	845				2,7	
		762		52,5	795				2,9	
		812	103,2	55,6	845				3,2	
		862		52,5	795				3,4	
		912	109,6	55,6	845				3,6	
		962		52,5	795				3,8	

Ri = raggio interno della struttura Dp = Diametro primitivo del pignone

Z = numero di denti del pignone P = Passo del pignone

Sigle di esecuzione

AMF = asse forato e filettato

Z = tubo zincato

Capacità di carico = 50 Kg

La capacità di carico di questi rulli è uguale per tutte le lunghezze e con velocità di rotazione fino a 300 giri/min.