

# MANCINI SOLUTIONS

SOLUZIONI PER LA MOVIMENTAZIONE INDUSTRIALE E IL FINE LINEA



---

## L'AZIENDA

---

La Mancini Solutions è una società fondata su solide basi ed esperienza ventennale nel campo della movimentazione di prodotto e della movimentazione di fine linea.

Siamo specializzati nella progettazione e costruzione di rulliere folli e motorizzate, rulliere estensibili, nastri trasportatori, alzate ed automazione di fine linea, per tutti i settori industriali.

Dal 1992 ricerchiamo soluzioni per garantire un ottimo rapporto qualità-prezzo in linea con le esigenze di mercato, nel caso di prodotti standard e in sintonia con le esigenze del cliente, nella realizzazione di prodotti su misura.

La nostra forma mentis è quella di un artigiano di altri tempi, tutto il resto corrisponde alle necessità di un'industria che lavora e investe per diventare il numero uno nel proprio settore.

---

## INDICE

---

<b>L'AZIENDA</b>	PAG. <b>02</b>
<b>SERVIZI</b>	PAG. <b>03</b>
<b>RULLIERE FOLLI A GRAVITÀ</b>	
Estensibili	PAG. <b>04</b>
Lineari folli	PAG. <b>05</b>
Lineari modulari	PAG. <b>06</b>
Optional rulliere a gravità	PAG. <b>07</b>
Curve	PAG. <b>08</b>
Rulliere per carico e scarico collettame	PAG. <b>09</b>
<b>RULLIERE MOTORIZZATE</b>	
Lineari	PAG. <b>10</b>
Curve	PAG. <b>12</b>
<b>NASTRI TRASPORTATORI</b>	
A tappeto	PAG. <b>13</b>
A tappeto modulare e speciali	PAG. <b>14</b>
<b>MOVIMENTAZIONE</b>	
Piani a sfere	PAG. <b>15</b>
Tavoli rotanti e piani d'accumulo	PAG. <b>16</b>
Piattaforme elevatrici	PAG. <b>17</b>
Tavole elevatrici mobili manuali	PAG. <b>18</b>
<b>IMBALLAGGIO E IMPIANTI DI FINE LINEA</b>	
Movimentazione pallet	PAG. <b>19</b>
Impianti completi per il fine linea	PAG. <b>20</b>
Nastratrici, formatori e reggiatrici	PAG. <b>21</b>
Macchine fasciapallet	PAG. <b>22</b>
Sistemi di etichettatura e pesatura	PAG. <b>23</b>

Crediamo che uno dei migliori servizi che possiamo offrire ai nostri clienti, sia quello di essere presenti sul mercato da due generazioni, con un catalogo prodotti in continuo ampliamento. Alla base dei nostri servizi poniamo la passione per la meccanica in tutte le sue forme ed evoluzioni.

### INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO LINEA

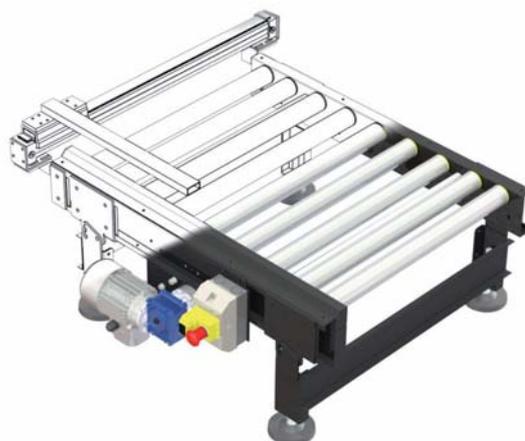
Ci prendiamo cura di ogni fase del progetto dallo sviluppo tecnico, fino al montaggio in loco, sia della parte meccanica che elettrica. Il personale che si occupa dell'assemblaggio è il medesimo che si occuperà dell'installazione finale, garantendo così un'ampia conoscenza del prodotto e la massima velocità d'intervento.

### MANUTENZIONE IMPIANTI

I nostri tecnici sono sempre disponibili a eseguire opere di manutenzione ordinaria e straordinaria sulle vostre linee produttive. Collaboriamo a stretto contatto con il vostro personale tecnico, mettendo a disposizione le nostre competenze nel settore.

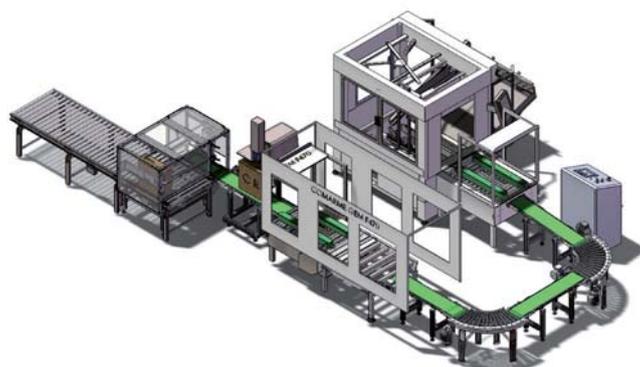
### PROGETTAZIONE

Ogni nostra realizzazione nasce da un'accurata analisi delle necessità del cliente, questo ci ha permesso di raggiungere un'ampia conoscenza delle problematiche legate ai nostri mercati di riferimento. Il nostro ufficio tecnico è in grado di valutare e sviluppare ogni tipo di problematica o esigenza legata alla movimentazione di prodotto. I nostri progetti nascono dal connubio tra due valori portanti della nostra società, la passione e la conoscenza della meccanica.



### SVILUPPO LAYOUT

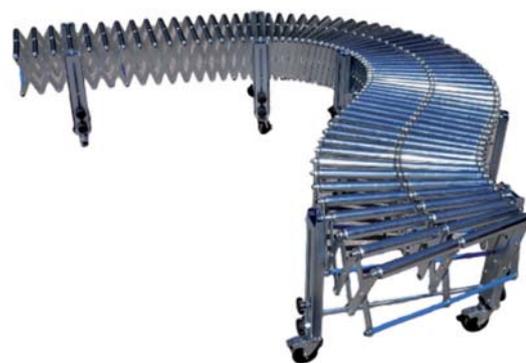
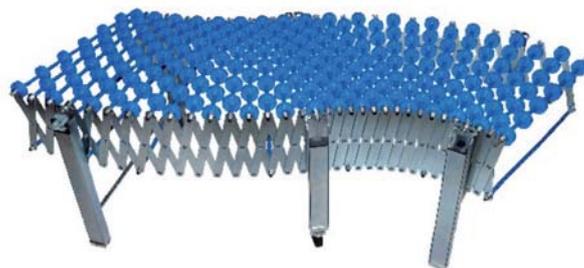
Il nostro ufficio tecnico interno mette a disposizione tutte le proprie competenze per ottimizzare il layout del vostro impianto, con l'obiettivo di migliorarne l'efficienza. Grazie al continuo scambio di informazioni tra la parte commerciale e quella tecnica, siamo in grado di collaborare a pieno campo allo sviluppo della vostra linea produttiva o di nuove macchine.



La soluzione flessibile per lo spostamento di imballi a superficie piana. Realizzato per soddisfare le diverse esigenze della movimentazione di prodotto in ogni settore industriale. Massima flessibilità in lunghezza, in altezza e nel raggio di curvatura.

La struttura portante è realizzata in acciaio zincato, con sistema a pantografo, che permette di allungare, curvare e richiudere la rulliera in pochi secondi.

I sostegni in lamiera vengono realizzati con taglio a laser e piegatura a CNC, per dare al particolare un alto grado qualitativo.



### RULLIERE STANDARD IN ACCIAIO ZINCATO

Per uno spostamento semplice e veloce, le rulliere standard sono dotate di ruote con freno.

#### Disponibile nelle versioni:

- A rotelle in plastica Ø 48 mm, con cuscinetto.
- A rotelle in acciaio zincato Ø 48 mm, con cuscinetto.
- A rulli in acciaio zincato Ø 32 mm, con cuscinetto.

#### Optional:

- Fermapacchi fisso o a scomparsa.
- Ruote maggiorate per impieghi gravosi.
- Piastre di collegamento fra due rulliere.
- Piastre di collegamento tra rulliera e macchina.
- Sponde laterali fisse.



### RULLIERE IN ACCIAIO INOX

L'intera gamma di rulliere estensibili sono disponibili nella versione realizzata interamente in acciaio INOX AISI 304.

#### Disponibile nelle versioni:

- A rotelle in acetica alimentare Ø 48 mm, con cuscinetto.
- A rulli inox AISI 304 Ø 30 mm, con cuscinetto.



### REALIZZAZIONI FUORI STANDARD

La nostra società, è in grado di realizzare rulliere fuori standard in svariate larghezze e lunghezze, secondo le diverse esigenze del cliente.

Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



Le rulliere a gravità sono la soluzione ideale e più economica per la movimentazione di prodotto e la logistica interna, in ogni settore industriale.

Questa tipologia di rulliere viene utilizzata per movimentare molteplici tipologie di prodotti, senza alcun tipo di trasmissione meccanica o elettrica. Il movimento dei rulli può essere creato dalla forza di gravità o da un operatore. È un sistema versatile e modulare, di facile montaggio e non richiede una manutenzione particolare.

Realizziamo molteplici modelli di rulliere a gravità, la produzione si divide in due differenti tipologie, su misura ed esigenza del cliente o standard modulare (serie RLF).

### Progettiamo e produciamo:

- Rulliere folli a rulli in acciaio zincato o verniciato.
- Rulliere a gravità serie modulare RLF.
- Rulliere a gravità in acciaio inossidabile.
- Rulliere di tipo leggero per prodotti fino a 30 Kg.
- Rulliere di tipo medio per prodotti fino a 100 Kg.
- Rulliere di tipo pesante secondo le specifiche esigenze del cliente.



RULLIERA A GRAVITÀ  
CON RULLO ABBATTIBILE



RULLIERA A GRAVITÀ  
DI TIPO MEDIO



RULLIERA A GRAVITÀ  
DI TIPO PESANTE



RULLIERA A GRAVITÀ  
SERIE MODULARE RLF



ACCESSORIO  
RIBALTA BOBINE



RULLIERA A GRAVITÀ  
DI TIPO PESANTE



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

Le RLF sono una linea di trasportatori folli dal design moderno, costituiti da un robusto telaio in acciaio zincato e rulli rotanti sui quali scorre il materiale da trasportare. Le rulliere lineari folli utili per movimentare molteplici tipologie di prodotti senza alcun tipo di trasmissione meccanica o elettrica. Il movimento dei rulli può essere creato dalla forza di gravità o da un operatore. È un sistema versatile e modulare di facile montaggio e non richiede una particolare manutenzione, disponibile in un'ampia gamma di misure.

### Disponibile nelle versioni:

- A rulli in acciaio zincato Ø 32 o 50 mm.
- A rulli in acciaio inox Ø 30 mm.
- A rulli in PVC Ø 30 o 50 mm.
- A rotelle in plastica o acciaio Ø 48 mm.
- Con rulli rivestiti in gomma.

### Optional:

- Sostegni regolabili in 3 diverse misure standard.
- Fermacacchi.
- Piastre di collegamento fra due rulliere.
- Piastre di collegamento con una macchina.
- Sponde o guide fisse.
- Sponde o guide regolabili.
- Piano a sfere integrabile (serie PI-SFE).
- Piano ferma scatola.
- Frenarulli, Fermacacchi o spintore pneumatico.

## SISTEMA RIVOLUZIONARIO

Il collegamento tra le rulliere folli può essere effettuato attraverso l'utilizzo del piede stesso, che scorrendo lungo la sponda posizionata ad una estremità della rulliera può essere utilizzata direttamente come piastra di collegamento.

Risparmio di tempo e denaro...

## ESEMPIO PRATICO

Linea di 12 metri per trasporto scatole con peso massimo di 25 Kg, non in accumulo.

Per realizzare questa linea sono necessarie sei rulliere da 2 mt. Con una rulliera tradizionale, per sostenere la rulliera sono necessari 12 sostegni.

Con il sistema RLF della Mancini Solutions, sono sufficienti 7 sostegni.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



Il processo di automatizzazione dei processi produttivi e logistici richiede flessibilità e modularità, per questo motivo, abbiamo messo a punto una serie di accessori per la gestione dei prodotti in folle, con i nostri accessori potete realizzare linee di movimentazione flessibili e modulabili, in base alle specifiche esigenze di produzione. Tutti gli accessori sono compatibili con le rulliere folli, serie RLF e possono essere acquistati singolarmente in base alle necessità produttive.

## FRENA RULLI PNEUMATICO

Il freno rulli pneumatico, posto sotto ai rulli ne blocca la rotazione. Questo accessorio può essere comandato da un operatore tramite una valvola a comando pneumatico, oppure può essere gestito da un impianto elettropneumatico.



## DEVIATORE A 90° MANUALE

Questo accessorio permette di deviare a 90° i vostri prodotti in totale sicurezza, riducendo al minimo gli sforzi degli operatori. Può essere inserito a fine linea o in un punto qualsiasi della rulliera.

La comoda maniglia estraibile permette agli operatori di operare in totale sicurezza ed ergonomia.



## DEVIATORE A 90° PNEUMATICO

Il deviatore pneumatico devia in modo automatico i vostri prodotti. Questo accessorio può essere comandato da un operatore tramite una valvola a comando pneumatico, oppure può essere gestito da un impianto elettropneumatico.



## KIT CERNIERA RLF

Il kit cerniera RLF è un accessorio economico e pratico, dà la possibilità di alzare un modulo di rulliera. Con questo accessorio potrete creare dei passaggi operatore lungo la vostra linea di movimentazione.



## KIT MOTORIZZAZIONE RULLI

Questo accessorio unico nel suo genere è la soluzione ideale per rendere motorizzati dei tratti della vostra rulliera o delle vostre linee folli. Posto al di sotto dei rulli, li rende motorizzati, in totale sicurezza e con la massima flessibilità di utilizzo. Può essere comandato da un operatore tramite una valvola a comando pneumatico, oppure può essere gestito da un impianto elettropneumatico.



## MODULO ROTANTE FOLLE

Il modulo rotante serie MO-ROT, è completamente integrabile con le rulliere a gravità serie RLF. Questo accessorio, permette la rotazione del prodotto a 360°, senza l'ausilio di motorizzazione. Le operazioni di rotazione sono eseguite dall'operatore stesso. Con questo modulo è possibile realizzare postazioni rotanti singole, per operazioni di imballaggio o assemblaggio, oppure può essere inserito in una linea di montaggio.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

Risolvono in modo economico e con ingombri limitati il problema del trasporto a 90° delle scatole o di prodotti a fondo piano. La particolare scorrevolezza delle rotelle permettono l'avanzamento delle scatole anche con una minima inclinazione. Unendo due rulliere si ottengono curve a 180°.

Le rulliere folli curve vengono progettate e prodotte all'interno del nostro stabilimento, realizzate in base alle specifiche esigenze del cliente, possono essere di varie tipologie.

### Disponibile nelle versioni:

- A rulli cilindrici singoli in acciaio zincato o PVC.
- A rulli cilindrici doppi o tripli.
- A rulli conici in acciaio zincato o plastica.
- A rotelle in plastica o acciaio.
- Completamente in acciaio inox AISI 304.

### Principali caratteristiche tecniche

- Telaio in lamiera tagliata e piegata al CNC.
- Rulli conici o cilindrici, oppure a rotelle Ø48 mm, in base al tipo di utilizzo.
- Sostegni in tubolare elettrosaldati con altezza regolabile.
- Finitura zincata o verniciata a polvere.

### Larghezze standard rulliere a rulli o rotelle:

200-300-400-500-600-700-800 mm

### Optional:

- Sponde di contenimento fisse.
- Sponde di contenimento regolabili in larghezza o in larghezza e altezza.
- Vasca di raccolta liquidi posta sotto i rulli.



### RULLIERA FOLLE CON ROTELLE IN PLASTICA



### LINEA A GRAVITÀ CON RULLIERA A RULLI



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



Le fasi di carico e scarico dei veicoli richiedono ancora oggi l'intervento umano, implicando un elevato sforzo fisico. Automatizzando questo processo si hanno due principali vantaggi, la riduzione dello stress fisico degli operatori e un'ottimizzazione dei tempi di processo.

Per questo motivo abbiamo realizzato tre sistemi semplici ed economici, studiati appositamente per le fasi di carico e scarico di ogni tipologia di veicolo.

### RULLIERA LINEARE TELESCOPICA

Da 6 a 11 metri in pochi istanti è adatta alla movimentazione del collettame, appositamente studiata per i corrieri e trasportatori e può essere utilizzata dove vi sono problemi d'ingombro.

Realizzata con robuste spalle in lamiera piegata, verniciata e successivamente assemblata nel nostro stabilimento. La parte telescopica superiore monta rulli Ø32 passo 70mm, mentre la parte inferiore passo 35mm.

#### Principali caratteristiche tecniche:

- Telaio in lamiera tagliata e piegata al CNC.
- Finitura zincata o verniciata a polvere.
- Larghezza 700mm.
- Lunghezza chiusa 6 mt, aperta 11 mt.

### RULLIERA LINEARE MODULARE

Questa linea di rulliere nasce dalla modularità della serie RLF, la modularità permette l'acquisto dei singoli moduli in base alle effettive esigenze.

Indispensabile qual'ora sia necessario superare dislivelli o differenze di pendenza. Facili da unire e comode da spostare.

### RULLIERA ESTENSIBILE

La Soluzione più economica per risolvere il problema dello scarico collettame, queste rulliere estensibili hanno le medesime caratteristiche della serie ES, ma vengono ottimizzate al tipo di impiego al quale sono sottoposte.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

Produciamo rulliere motorizzate per il trasporto prodotti di vario genere, Questa gamma di rulliere è caratterizzata da una particolare attenzione alla robustezza e alla rigidità. Le rulliere motorizzate vengono realizzate in base alle specifiche esigenze del cliente, nel pieno rispetto delle normative in materia di sicurezza sul lavoro e secondo la direttiva macchine CE.

Le dimensioni costruttive e tutte le caratteristiche tecniche, possono essere concordate con il cliente in fase di preventivo. Sono costruite con un robusto telaio in lamiera zincata, oppure personalizzabili e verniciate con polveri epossidiche. Le rulliere curve vengono fornite complete di sostegni regolabili, anch'essi secondo le esigenze del cliente.

### La gamma completa comprende:

- Con trasmissione a catena tangenziale a rulli frizionati o motorizzati.
- Con trasmissione a cinghia dentata a rulli frizionati o motorizzati.
- Con trasmissione a cinghia tonda o piatta.
- Completamente in acciaio INOX AISI 304.

### A CINGHIA PIATTA

Le rulliere motorizzate a cinghia piatta, trovano il loro impiego nel trasporto di prodotti con peso massimo di 30 Kg, questa serie di rulliere è completamente integrabile con le rulliere folli serie RLF.

La trasmissione del moto avviene tramite una cinghia piatta tangenziale, che permette il bloccaggio del prodotto senza recarne lo sfregamento con il rullo.

### Disponibile nelle versioni:

- Lunghesse – larghezze e altezze standard.
- A rulli frizionati Ø 32 o 50 mm.
- Completamente in acciaio INOX AISI 304.

La continua richiesta da parte dei nostri clienti ha permesso al nostro ufficio tecnico di sviluppare un'ampia gamma di accessori e applicazioni per la gestione automatica dei vostri prodotti.

- Fermapacchi fisso.
- Fermapacchi pneumatico.
- Deviatore elettrico o pneumatico "a castello".
- Deviatore ortogonale a 90° con spostamento elettrico.
- Deviatore pneumatico a 90° con stelo sporgente.
- Deviatore pneumatico a 90° senza stelo.
- Salvamotore marcia, arresto e emergenza.
- Piastre per accessori.
- Doppia motorizzazione.
- PLC con logica di funzionamento e fotocellule.



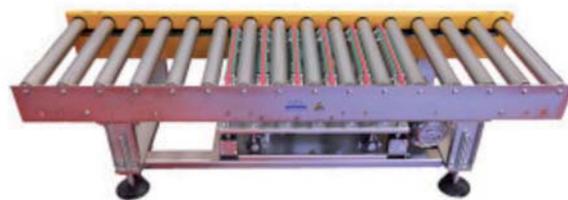
Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!





## DEVIATORE ORTOGONALE A 90° A CINGHIE MOTORIZZATE

Costituito da una rulliera motorizzata e da un sistema di cinghie inserite trasversalmente tra i rulli. Quando il collo giunge sul traslatore i rulli si arrestano, le cinghie si sollevano in modo pneumatico e ruotando traslano il collo su un trasportatore a 90°. Disponibile secondo le specifiche esigenze del cliente.



## RULLIERA A 45° PER INGRESSO LATERALE

Questa rulliera a 45°, permette l'ingresso di prodotti dalle linee secondarie laterali, nella linea principale. La ruota, inserita nell'estremità, permette la corretta rotazione della scatola.



## FERMAPACCHI PNEUMATICO

Il fermapacchi pneumatico permette di fermare i vostri prodotti in una zona definita della vostra linea, questo accessorio può essere comandato da un operatore tramite una valvola a comando pneumatico, oppure essere gestito in modo completamente automatico da un impianto elettropneumatico con PLC.



## DEVIATORE PNEUMATICO

Il deviatore pneumatico devia in modo automatico i vostri prodotti. Questo accessorio può essere comandato da un operatore tramite una valvola a comando pneumatico, oppure essere gestito in modo completamente automatico da un impianto elettropneumatico con PLC.



I deviatori Pneumatici vengono realizzati in differenti tipologie, e sono configurati secondo le specifiche esigenze del cliente.

### Disponibile nelle versioni:

- Compatto, con pistone senza stelo.
- Semplice, con pistone con stelo.
- Elettrico a castello, per applicazioni specifiche.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

Le curve a rulli motorizzate serie RMC, vengono realizzate su espresse esigenze del cliente, quindi il raggio di curvatura e larghezza sono concordati con esso in fase di preventivo.

Costruite con un robusto telaio in lamiera, verniciate a polveri secondo le esigenze del cliente oppure zincate. La trasmissione del moto avviene tramite anelli di catena.

### Disponibile nelle versioni:

- Con rulli conici in PVC fino a larghezza 1000 mm.
- Rulli conici in acciaio zincato, fino a larghezza 1250 mm.

### Principali caratteristiche tecniche:

- Telaio in lamiera tagliata e piegata a CNC.
- Rulli conici in materiale termoplastico o in acciaio.
- Sostegni in tubolare elettrosaldati con altezza regolabile.
- Trasmissione con anelli di catena.
- Finitura zincata o verniciata a polvere.
- Motoriduttore in posizione centrale o di testa.



### Optional:

- Guide laterali di contenimento.
- Piastre di collegamento.
- Sistemi logici con PLC.
- Velocità variabile tramite variatore meccanico o con inverter elettronico.

### RULLIERA 90° CON RULLI IN ACCIAIO ZINCATO



### RULLIERA 90° LARGHEZZA 1250 PER PALLET



### RULLIERA 45° CON RULLI IN MATERIALE TERMOPLASTICO



### RULLIERA SPECIALE 90° CON RULLI IN MATERIALE TERMOPLASTICO SPECIALI



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



I trasportatori a nastro si prestano al trasporto in orizzontale o inclinato di varie tipologie di prodotti. Grazie alle svariate possibilità costruttive possono essere realizzati di qualsiasi lunghezza, con guide fisse o regolabili.

I nastri trasportatori da noi prodotti vantano doti di robustezza, modularità e flessibilità, requisiti indispensabili al fine di creare configurazioni semplici o complesse nel pieno rispetto del prodotto trasportato e dell'affidabilità complessiva degli impianti nei quali vengono impiegati.

Produciamo nastri trasportatori con struttura in profilato d'alluminio o in carpenteria metallica per ogni settore industriale.

I nastri trasportatori vengono forniti completi di manuale d'uso e manutenzione e certificazione CE.

Tutta la gamma di nastri trasportatori è realizzabile per il settore alimentare o farmaceutico, completamente in acciaio inossidabile AISI 304, alluminio e materiali plastici.

### Tipologie di struttura:

- In acciaio zincato o verniciato a polvere epossidica.
- In profilato di alluminio anodizzato.
- In acciaio inox AISI 304.

### Tipologia tappeto:

- In PVC liscio o ad alta aderenza.
- In poliuretano.
- Con zigrinature anti scivolo.
- Con tazze.
- Con listelli di trascinamento.



### Optional:

- Motorizzazione centrale.
- Sponde laterali fisse o regolabili.
- Piedini in gomma.
- Gruppi logici di comando con PLC.
- Carter di copertura per motoriduttore.
- Gruppi di smistamento e deviazione prodotto.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

### A TAPPETO MODULARE

I trasportatori a tappeto modulare in plastica, trovano la loro principale collocazione nel settore alimentare o farmaceutico. Si prestano al trasporto in orizzontale o inclinato di varie tipologie di prodotti.

Grazie alle svariate possibilità costruttive possono essere realizzate di qualsiasi lunghezza e larghezza, con guide fisse o regolabili. I trasportatori a tappeto modulare hanno svariate caratteristiche tecniche, variabili secondo le specifiche esigenze del cliente.

Questi nastri trasportatori come quelli a tappeto vantano doti di robustezza, modularità e flessibilità, requisiti indispensabili al fine di creare configurazioni semplici o complesse nel pieno rispetto del prodotto trasportato e dell'affidabilità complessiva degli impianti nei quali vengono impiegati.

### NASTRO INCLINABILE

Questo nastro unico nel suo genere ha la possibilità di essere inclinato da 0 a 45° in pochi istanti, è realizzato con profilato in alluminio anodizzato e base in acciaio, tutti i particolari sono in alluminio e acciaio.

Il tappeto può essere di varie tipologie liscio, ruvido o con facchini in gomma che permettono la salita anche dei prodotti più critici.

Montando un tappeto di tipo idoneo, il nastro può essere utilizzato anche in ambienti alimentari o camere bianche.

Larghezza massima disponibile: 400 mm

### NASTRO SOTTILE

Questo particolare nastro trasportatore trova il suo maggior impiego nel settore del packaging e delle macchine automatiche, la sua principale caratteristica è il basso profilo solamente 20 mm nella parte più bassa, può essere personalizzato per l'inserimento in ogni macchina automatica

### NASTRO SMISTATORE DI PRODOTTO

Questo nastro, viene realizzato con profili in alluminio anodizzato, tutti i particolari sono in alluminio micro pallinato. All'interno del gruppo in uscita è situato uno scivolo azionato da un cilindro e da un'elettrovalvola che grazie a una fotocellula opportunamente cablata può separare, smistare e contare i vostri prodotti.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



### MODULARE SERIE PI-SFE

Il PI-SFE, è un sistema modulare, completamente integrabile con le rulliere lineari folli serie RLF. Di facile installazione, permette di avere un piano omnidirezionale (360°) allo stesso livello del piano rulli, disponibile sia per rulli di Ø 32 mm. che di Ø 50 mm.

Grazie a questo sistema è possibile ottenere linee di movimentazione, imballaggio e produzione, mantenendo sempre una ricercata qualità estetica e una funzionalità unica nel suo genere.

#### Disponibile nelle versioni:

- Sfere portanti Ø 15 mm in acciaio temprato.
- Sfere portanti Ø 22 mm in acciaio temprato.



### MODULARITÀ E VERSATILITÀ

Eliminando i rulli si possono ottenere piani a sfere con le stesse lunghezze delle rulliere lineari folli serie RLF, con larghezza 500 e 700, in oltre il profilo modulare permette di utilizzare i sostegni e gli accessori della medesima serie.

#### OGGI, RULLIERA COMPLETAMENTE A RULLI



#### DOMANI, RULLIERA CON PIANO A SFERE INTEGRATO



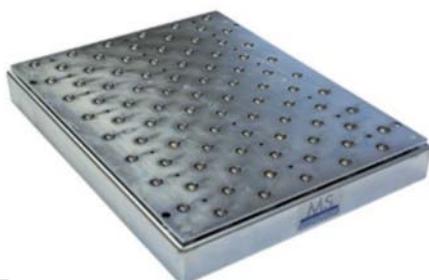
### PIANI A SFERE FUORI STANDARD

Realizziamo piani a sfere secondo le specifiche esigenze del cliente.

#### Potrete concordare con il nostro ufficio tecnico:

- Il passo e la disposizione delle sfere.
- La tipologia di sfere da utilizzare.
- I materiali più idonei.
- Le dimensioni costruttive.

#### PIANO A SFERE CON SFERE A BASSO CONTATTO



#### PIANO A SFERE SPECIALE SU DISEGNO



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

Installata nella parte finale della linea di confezionamento, svolge la funzione di accumulo, facilitando la fase di scarico del prodotto in uscita dalla macchina, agevolando le operazioni di prelevamento e inscatolamento dell'operatore.

La versione standard è realizzata in lamiera zincata o verniciata, realizziamo tavole rotanti completamente in acciaio inossidabile AISI 304.

### Tipologie di struttura:

- In acciaio zincato o verniciato.
- In acciaio inox AISI 304.
- Con supporto materiali da imballo.

### Tipologie di tavoli rotanti:

- Concavo (Ø750-1000-1200 mm).
- Piano (Ø max 1500 mm).
- Piani in lamiera zincata, acciaio inox AISI 304, materiale plastico.



### Optional:

- Variatore meccanico per la regolazione della velocità.
- Potenziometro elettronico con inverter.
- Ruote con o senza freno.
- Pulsantiera di comando.
- Carter di copertura del motore.
- Guide e sponde.
- Deviazioni e gestione prodotto.
- Nastri trasportatori di carico.
- Accessori su richiesta.



## TAVOLA ROTANTE MANUALE

Può avere molteplici usi, dall'imballaggio all'assemblaggio, la rotazione è manuale, quindi viene data da un operatore. Questa tavola è completamente integrabile con le rulliere folli RLF o motorizzate prodotte dalla Mancini Solutions S.r.l.

La versione standard è realizzata in lamiera zincata o verniciata.

### Optional:

- Ruote con o senza freno.
- Guide e punti di riferimento prodotto.
- Accessori su richiesta.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



Gli elevatori della Mancini Solutions S.r.l, vengono assemblati nel nostro stabilimento nel pieno rispetto della Norma Europea di riferimento e sono collaudati singolarmente in fabbrica. Le piattaforme elevatrici possono essere adattate ad ogni esigenza del cliente.

### Optional:

- Rulliera o piano a sfere montati sul piano.
- Sponde di contenimento.
- Impianto elettrico per la gestione automatizzata.

Le piattaforme elettriche sono utilizzate per evitare condizioni ergonomiche sfavorevoli per l'operatore; permettono una maggiore sicurezza, aumentano l'efficienza e la produttività della postazione di lavoro.

Vengono fornite complete di manuale d'uso e manutenzione e certificazione CE.

### Principali caratteristiche tecniche:

- Pianale in lamiera liscia.
- Cilindri di sollevamento a semplice effetto con drenaggio.
- Fine corsa salita e discesa con arresti meccanici.
- Boccole autolubrificanti sugli snodi.
- Centralina elettroidraulica interna con valvola di massima pressione per evitare sovraccarichi, valvola compensata per il controllo della velocità di discesa.
- Impianto elettrico controllato elettronicamente, con trasformatore e protezione termica.
- Pulsantiera di comando salita, discesa e emergenza.

Le piattaforme elettriche ad U hanno le stesse caratteristiche della versione con pianale chiuso e soddisfano le medesime esigenze. Questa versione con pianale sagomato permette di posizionare i pallet direttamente con il transpallet.



Modello	Portata	Corsa	Altezza min/max	Pianale	Motore	Cicli/ora	Velocità di salita	Velocità di discesa	Tempo di salita
* Tavola a U	Kg	mm	mm	mm	Kw	n.	mm/sec		Sec.
<b>PIAT-E-500</b>	500						55	40	15
<b>PIAT-E-1000</b>	1000	820	190 - 1010	1300x800	0,75	8	40	33	25
<b>PIAT-E-2000</b>	2000						22	33	40
<b>PIAT-E-U-1000*</b>	2000	760	80 - 840	1450x1140	0,75	8	22	33	40



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

Le tavole elevatrici proposte dalla Mancini Solutions, sono costruite nel pieno rispetto della Normativa Europea di riferimento e sono collaudati singolarmente in fabbrica, nella versione standard vengono verniciati a polvere epossidica di colore giallo e bianco.

### Optional:

- Rulliera o piano a sfere montati sulla tavola.
- Maggiorazione della tavola.
- Accessori speciali su richiesta.



Modello	Portata	Altezza min/max	Corsa	Pianale	Peso
* Doppia forbice	Kg	mm	mm	mm	Kg
<b>CAR-M-815X500-V-900</b>	500	370 - 900	530	815x500x50	84
<b>CAR-M-815X510-V-1300*</b>	350	390 - 1300	910	815x510x50	113
<b>CAR-M-1600X810-V-915</b>	500	286 - 915	629	1600x810x50	154
<b>CAR-M-1220x610-V-1500*</b>	700	445 - 1500	1055	1220x610x50	195

Piattaforma elettrica mobile con salita e discesa elettrica comandata da pulsantiera posizionata sul maniglione di movimentazione.

- Pulsantiera di comando salita, discesa e emergenza.
- Le ruote sono provviste di freno a pedale.
- Lunga autonomia delle batterie.
- Alimentazione: 2x 12V 15 Ah.
- Raddrizzatore: a bordo 24V 3A.



Modello	Portata	Corsa	Altezza min/max	Pianale	Velocità di salita c/carico	Velocità di salita no/carico	Velocità di discesa c/carico	Velocità di discesa c/carico
	Kg	mm	mm	mm	mm/sec			
<b>CAR-E-1010X520-V-900</b>	500	500	400 - 900	1010 - 520	64	94	90	80
<b>CAR-E-910X500-V-1300</b>	350	930	370 - 1300	910 - 500	90	110	100	90

Inquadra, scatta e scopri il catalogo dedicato!



La movimentazione dei pallet all'interno del magazzino e dei reparti produttivi rappresenta un elemento fondamentale per l'ottimizzazione dei tempi di processo, per questo motivo lo stoccaggio e il trasporto devono essere pianificati con attenzione.

Sia che siate alla ricerca di un sistema di stoccaggio complesso, tale da aumentare la produttività o abbiate semplicemente bisogno di una linea di movimentazione pallet, fusti, cassoni o carichi pesanti e di grandi dimensioni, la Mancini Solutions ha la soluzione che vi permetterà di raggiungere i vostri obiettivi.

Produciamo rulliere folli e motorizzate per la movimentazione di bancali, box metallici o in plastica. Questa gamma di rulliere è caratterizzata da una particolare attenzione alla robustezza, alla rigidità ed alla resa massima. Le rulliere per bancali sono progettate e realizzate in base alle specifiche esigenze del cliente.

### SISTEMA FIFO

Le rulliere per pallet con sistema FIFO sono la soluzione ideale per la movimentazione e lo stoccaggio dei vostri pallet. I pallet che verranno caricati a monte della rulliera, procedono per gravità sulla corsia a rulli posta in pendenza verso il lato opposto del fronte di carico, dove possono essere prelevate in modo continuo. La presenza di un solo fronte di carico e un solo fronte di prelievo permette di ottimizzare le operazioni di carico e scarico; lo spazio risparmiato può venire impiegato per le altre fasi dell'imballaggio e della spedizione.

Queste linee pallet possono essere configurate secondo le specifiche esigenze.



### La gamma completa comprende:

- Rulliere motorizzate di qualsiasi dimensione e portata.
- Rulliere folli a gravità di qualsiasi dimensione e portata.
- Trasportatori a catene.
- Tavole rotanti manuali.
- Tavole rotanti motorizzate.
- Deviatori ortogonali a rulli o a catene.
- Sollevatori idraulici per pallet.
- Navette manuali o motorizzate.



### RULLIERE SPECIALI PER BANCALI DI TIPO PESANTE



### NAVETTA MANUALE



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

Siamo specializzati nella fornitura di impianti per il fine linea e la movimentazione industriale, nonché di sistemi per il confezionamento ed imballaggio, dedicati a diversi settori industriali.

La nostra produzione impianti prevede principalmente:

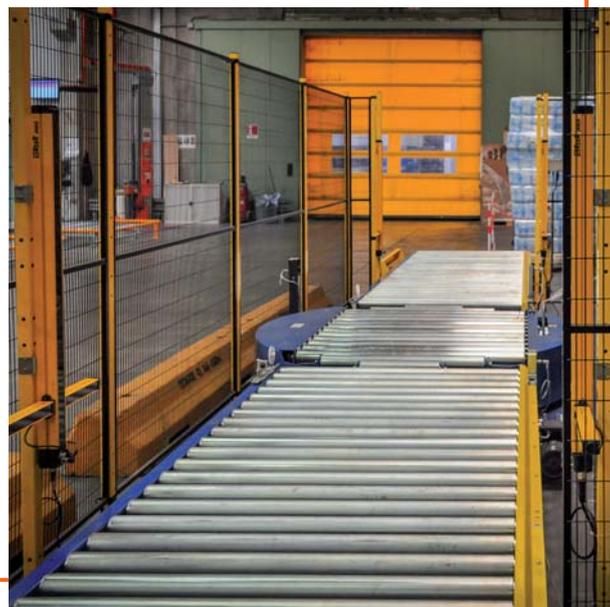
- Impianti completi di fine linea.
- Impianti per la movimentazione industriale, di prodotti confezionati o sfusi.
- Movimentazione e gestione pallet.
- Linee di avvolgimento bancali.
- Sistemi di pesatura ed etichettatura colli
- Sistemi di confezionamento prodotti in scatole, compresa formatura, riempimento e chiusura cartoni.

Se state cercando un sistema di movimentazione interna o di fine linea, da inserire nel vostro processo produttivo, la Mancini Solutions potrà aiutarvi a trovare la soluzione più adatta alle vostre esigenze.

Ciò che avviene in un impianto di fine linea è il passaggio finale di una linea di produzione e rientra a tutti gli effetti nel processo produttivo. Essendo una delle fasi a maggior rischio di accumulo e di perdita di efficienza, è necessario che sia strutturata in modo tale da renderla rapida e semplice, ma sicura e attenta alle esigenze dell'operatore. In un impianto di fine linea lo scopo finale è quello di completare il processo di produzione, trasportando il prodotto per la chiusura dei contenitori e la realizzazione dei pallet che devono essere spediti o stoccati in magazzino.

La Mancini Solutions è specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti di alta qualità, di rapida installazione e di facile manutenzione. Tutte le fasi di progettazione e realizzazione, siano esse di tipo meccanico o di tipo elettrico, avvengono presso la nostra sede, dove si effettua anche una prima fase di collaudo. La gestione degli impianti avviene attraverso software personalizzabili e tecnologie all'avanguardia.

Questo tipo di impianti sono, oggi, necessari sia in piccole che in grandi realtà produttive. I vantaggi in termini di efficienza di gestione dei tempi produttivi e della riduzione dei rischi, legati alla movimentazione interna, sono tali da garantire un ammortamento dei costi degli impianti in breve tempo.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



## MACCHINE NASTRATICI

Grazie alla nostra pluriennale esperienza nella gestione dei prodotti in fine linea, possiamo fornire macchine nastratrici per la chiusura delle scatole di cartone con nastro adesivo, per tutti i settori industriali, non che impianti completamente automatici, dalla formatura delle scatole alla loro chiusura.

### **Gamma completa nastratrici:**

- Nastratrici con operatore, a cambio formato manuale.
- Nastratrici con operatore, autodimensionanti.
- Nastratrici da linea.



## FORMATORI DI SCATOLE

La formatura delle scatole di cartone è una fase di confezionamento che richiede un elevato dispendio di tempo, per questo motivo proponiamo un'ampia gamma di macchine formatrici di scatole. Il nostro ufficio tecnico vi guiderà alla scelta della macchina più idonea alle vostre esigenze.

### **Gamma completa formatori:**

- Formatori semi automatici, per piccole produzioni.
- Formatori automatici, per medie e alte produzioni.



## MACCHINE REGGIATRICI

Grazie alla nostra pluriennale esperienza nella gestione dei prodotti in fine linea, possiamo fornire macchine reggiatrici per la stabilizzazione e il fissaggio delle vostre scatole e piccoli fardelli, per tutti i settori industriali, nonché impianti completamente automatici, dalla formatura delle scatole alla loro chiusura delle stesse.

### **Gamma completa reggiatrici:**

- Reggiatrici automatiche, con operatore.
- Reggiatrici semi-automatiche, con operatore.
- Reggiatrici full-auto, senza operatore.
- Reggiatrici per pallet full-auto e semi-automatiche.
- Reggiatrici manuali a batteria.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!

### MACCHINE FASCIAPALLET

Tutte le macchine Fasciapallet che proponiamo, sono interamente progettate e prodotte in Italia, la gamma si distingue per la semplicità di utilizzo e per l'elevata affidabilità. Il nostro ufficio tecnico vi aiuterà a individuare la macchina fasciapallet che fa al caso vostro.

#### Gamma fasciapallet:

- Simply, macchina semplice ed economica.
- Saving machine, macchina con prestiro motorizzato.
- Discovery, macchina ad elevatissime prestazioni.
- Discovery-A, macchina da linea completamente automatica.



### ESEMPIO DI LINEA AUTOMATICA

L'avvolgitura dei pallet è un aspetto importante nel processo produttivo, un bancale fasciato male potrebbe voler dire danneggiamento della merce con conseguenti problematiche e perdite, per questo poniamo estrema attenzione a questa fase produttiva. Il nostro ufficio tecnico è in grado di progettare linee automatiche o semi-automatiche complete per l'avvolgitura dei bancali e dei pallet in plastica e legno. Ogni realtà produttiva ha le proprie esigenze, per questo motivo cerchiamo insieme al cliente la soluzione più idonea.



- Fasciatura fino a 60 bancali/ora.
- Altezza di avvolgitura 2,4 mt.
- Dimensione pallet 800x1200 mm.
- Per pallet fino a 2000 Kg.
- Pressino verticale (per prodotti leggeri).
- Rulliere motorizzate in ingresso (2 bancali).
- Rulliere motorizzate in uscita (2 bancali).
- Barriere muting di 4° livello.
- Cancelli di sicurezza.
- Quadro elettrico con PLC e logica di funzionamento.
- Abbattitore di corrente elettrostatica.



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



### SISTEMI DI ETICHETTATURA

Realizziamo sistemi di etichettatura automatica su linee di imballaggio e fine linea. Le macchine etichettatrici automatiche proposte si distinguono per la tecnologia innovativa e le alte prestazioni, ideali per essere applicate in ogni settore industriale, l'interfaccia utente è immediata e di facile programmazione. Gli applicatori vengono progettati e realizzati sulle specifiche richieste e necessità dei clienti.

#### Realizziamo:

- Impianti automatici di etichettatura.
- Applicatore a pistone o con applicatore a linguetta.
- Sistemi stampa e applica.
- Rulliere e nastri trasportatori con applicatore di etichette.
- Macchine etichettatrici per diversi formati di etichette.
- Applicatori per etichettatura singola e multipla.



### SISTEMI DI PESATURA

La Mancini Solutions, realizza sistemi di pesatura personalizzati in base alle specifiche esigenze del cliente. Realizziamo bilance di pesatura con rulliere motorizzate o a gravità, nastri trasportatori, piani a sfere o semplici stazioni di pesatura per scatole di cartone e prodotti di varia tipologia.

Bilance multifunzione da banco e pavimento, caratterizzate da indicatore di peso multifunzione, struttura solida e robusta e piano di carico in acciaio INOX. Estremamente semplici da utilizzare e versatili, garantiscono precisione ed affidabilità. Particolarmente indicate per l'industria e il commercio. Disponibili anche in versione OMOLOGATA CE-M secondo norme OIML R-76 / EN 45501.

Costruzione accurata e robusta, adatte per realizzare sistemi automatici di controllo del peso in applicazioni di pesatura industriale e commerciale. Un sistema semplice da programmare e utilizzare. Vasta gamma di funzioni e interfacce disponibili, per l'utilizzo in molteplici applicazioni di pesatura industriale e commerciale.

#### Optional:

- Rulliera o nastri trasportatori montati sul piano.
- Banco di supporto.

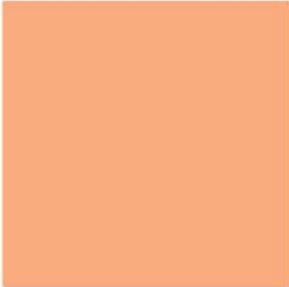
#### LINEA DI PESATURA CON RULLIERE



#### BILANCE MULTIFUNZIONALI



Inquadra, scatta e scopri  
il catalogo dedicato!



VIA CA' BIANCA,212  
40024  
CASTEL S. PIETRO TERME [BO]  
TEL. +39 051 940626  
FAX +39 051 6949183  
INFO@MANCINISOLUTIONS.COM



WWW.MANCINISOLUTIONS.COM



INNOVAZIONE

CREATIVITÀ

IDEE

PASSIONE